



Oli minerali per ingranaggi in carter.

IMPIEGHI

Ingranaggi in carter, cuscinetti, accoppiamenti

- **CARTER EP** è stato appositamente formulato per lubrificare gli ingranaggi in scatola chiusa operanti in severe condizioni di esercizio.
 - Ingranaggi cilindrici ad assi paralleli (dentatura dritta ed elicoidale).
 - Cuscinetti ed accoppiamenti sotto forti.
 - Riduttori a ruota e vite senza fine.

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

Costruttori

- DIN 51517 Parte 3 ⇒ gruppo CLP
- ISO 12925-1 CKD
- AGMA 9005 - D94 EP
- CINCINNATI MILACRON
- DAVID BROWN
- AISI 224
- SEB 181 226
- FLENDER

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà Estreme Pressioni ed antiusura.
- Perfetta compatibilità con le guarnizioni di tenuta.
- Eccellente resistenza all'ossidazione ed alla degradazione.
- Eccellente protezione contro la ruggine e la corrosione termica delle leghe gialle.
- Resistenza alla formazione di schiume e di emulsioni con l'acqua.

MOVIMENTAZIONE - IGIENE - SICUREZZA

- **ATTENZIONE** : non compatibile con gli oli a base di poliglicoli.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	CARTER EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Densità a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	885	888	892	893	899	903	920	937
Viscosità a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	8,8	11	15	19	24,5	31	36,7	48,4
Indice di viscosità	ISO 2909	-	100	100	100	96	96	96	89	92
Punto d'infiammabilità V.A.	ISO 2592	°C	240	250	255	255	255	260	260	270
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 24	- 21	- 27	- 21	- 15	- 12	- 12	- 9
Prova FZG	DIN 51 354/2	-	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13
FZG Micropitting	FVA 54	Stadio	-	-	-	10 +	10 +	10 +	10 +	10 +
Classe GFT	-	-	-	-	-	alta	alta	alta	alta	alta

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.